

AVP™ GCC30CU

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂		
回收含量	• 是		
性能特点	• 光泽，中 • 抗撞击性，良好	• 抗紫外线性能良好 • 良好的流动性	
用途	• 家电部件	• 汽车领域的应用：	• 通信应用
外观	• 白色	• 黑色	• 灰色
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm³	ASTM D792
熔流率 (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.90	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2280	MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁴ (屈服, 3.18 mm)	42.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	18	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁵ (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (3.18 mm)	72.4	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤, 3.18 mm)	104		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm)	87.8	°C	ASTM D648
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, ALL)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	87.8	°C
干燥时间	2.0	hr
干燥时间，最大	3.0	hr
加工 (熔体) 温度	218 到 260	°C
模具温度	48.9 到 65.6	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm